

SISTEMAS DE COMBUSTIBLE SISTEMAS



Conjuntos de bombas de transferencia de combustible
Conjuntos de filtración de combustible
Conjuntos de bomba y tanque temporal para combustible
Sistemas de manejo de aceite combustible
Aditivos y tratamientos para el aceite combustible
Especialidades de aceite combustible
Bombas impermeables

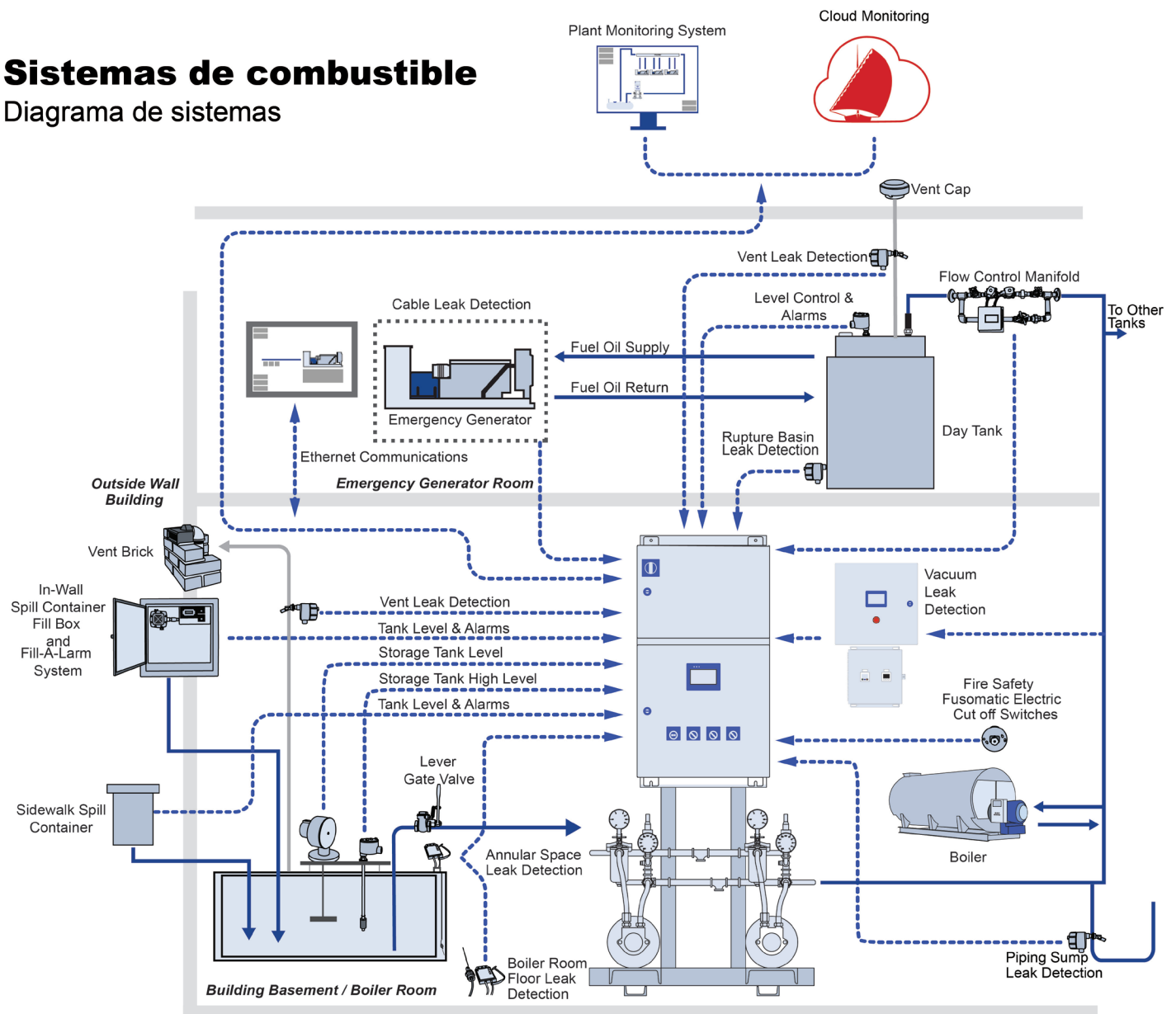
PREFERRED
UTILITIES MFG CORPORATION



"Personas. Productos. Resultados".

Sistemas de combustible

Diagrama de sistemas



Preferred Utilities diseña **sistemas de manejo de combustible** para monitorear y controlar continuamente los niveles de combustible, proporcionar detección de fugas y alarmas para tanques de doble pared y bombas de tubería, así como controlar las bombas y válvulas de combustible para aplicaciones de sistemas de combustible de calderas y generadores de emergencia.

Estos sistemas de control, cuando se integran con los tanques temporales para combustible, conjuntos de bombas y conjuntos de filtración de combustible de Preferred Utilities, eliminan los problemas de instalación que surgen cuando intervienen varios proveedores. La responsabilidad de una sola fuente garantiza una interfaz ininterrumpida y un mejor rendimiento general del sistema.

Las aplicaciones típicas incluyen sistemas múltiples de tanques temporales para combustible, sistemas múltiples de tanques de almacenamiento principales de combustibles, sistemas de llenado remoto, selección y secuenciación automática de tanques y filtración automática.

No importa cuál sea la aplicación, la instalación y el funcionamiento sin problemas están asegurados, cuando los sistemas sean diseñados, empaquetados y suministrados por Preferred Utilities.

Productos estándar de nuestro catálogo

Ofrecemos una amplia gama de productos estándar. Estos sistemas preprogramados se integran perfectamente con todos nuestros productos de manejo de combustible.



El **juego de bombas automáticas de transferencia de combustible (ATPSF)** es un revolucionario sistema de monitoreo y secuenciación de bombas dúplex. Este sistema incluye funciones de bombas automáticas de avance/retraso que mejoran la disponibilidad y el tiempo de funcionamiento del sistema de combustible.

Una pantalla LCD montada en el juego de bombas se utiliza para supervisar el estado del tanque temporal para combustible y del juego de bombas y las alarmas. El operador dispone de un controlador con pantalla táctil de 10 pulgadas.

Características:

- Caja Nema 4
- Avance/retraso automático
- Avisos de alarmas y eventos
- Fuel Sentry disponible
- Pantalla táctil a color incluida
- Comunicaciones RS-485
- Nuevo controlador FSC

Los **conjuntos automáticos de filtración de aceite combustible modelo PF** son los sistemas de protección del motor más completos, eficientes y confiables que se pueden instalar. Estos sistemas autónomos y totalmente automáticos eliminan el agua, el óxido en suspensión, el lodo, la suciedad y otros contaminantes con el fin de mantener la calidad y la pureza de su combustible diésel almacenado.

Características:

- Bombas de engranajes internas de hierro fundido
- Desconexión de seguridad
- Flujos estándar de 180 a 1200 GPH
- Pantalla táctil a color
- Nuevo controlador FSC



El paquete de **bomba de transferencia de aceite combustible y tanque temporal para combustible** proporciona un suministro local de combustible destilado o diésel para calderas, generadores de emergencia u otros equipos estacionarios accionados por motor o aceite. Este paquete completo incluye nuestro tanque temporal para combustible modelo DT aprobado por UL, bomba(s) de suministro y/o retorno y un gabinete de control NEMA 4 basado en PLC.

Características:

- Flujos estándar de 23 a 1600 GPH
- Basado en un microprocesador
- Pantalla táctil de 4" a color
- Comunicaciones RS-485
- Nuevo controlador FSC



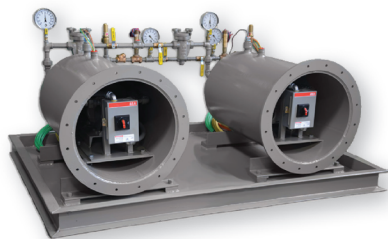
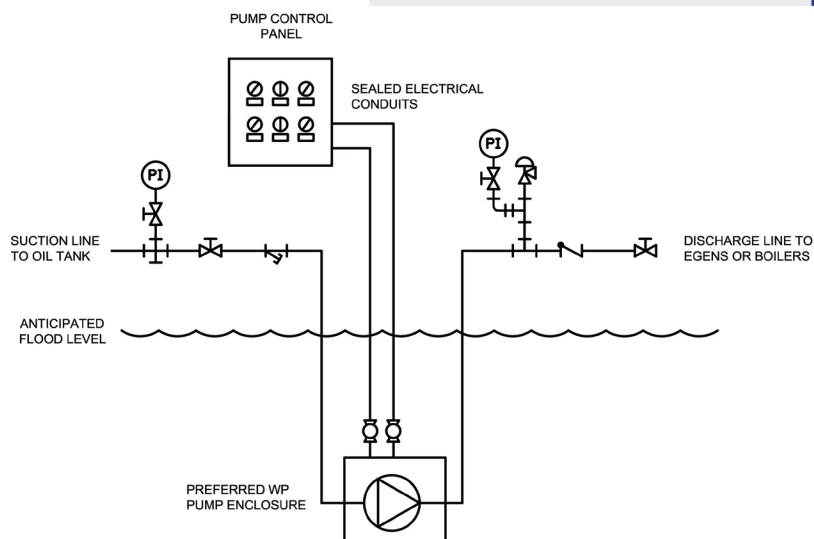
Bombas impermeables

Modelo WP 100-200*

Las cajas para **bombas a prueba de agua de la serie WP** de Preferred incluyen el conjunto de la bomba y el motor, un detector de fugas de aceite/agua HD-A2 de Preferred, un cable sellado de alto voltaje, un cable sellado de bajo voltaje y un conducto de conexión. Disponible en los tamaños de bomba LO-101 a LO-206 (20 a 1100 gph).

El resto del conjunto típico de bombas de aceite (coladores de aspiración, válvulas manuales, válvulas de alivio y controles de la bomba) puede montarse con las bombas o instalarse arriba, por encima de los niveles sujetos a inundación. Preferred integra todos los conjuntos de accesorios de bombas de estilo ATPSF y SATPSF con nuestras nuevas cajas de bombas a prueba de agua, proporcionando así un sistema estratégico completo para cumplimiento de objetivos.

WP típico Diagrama de instalación



Información de pedido: seleccione el número de modelo de la siguiente tabla.

Catálogo Número	GPH. Aceite n.º 2 / n.º 4	PSI	Motor		Catálogo Número	GPH. Aceite n.º 2 / n.º 4	PSI	Motor	
			RPM.	HP				RPM.	HP
WP-101E	20 / 23	100	1725	1/3*	WP-105E	282 / 285	50	1725	3/4**
	23 / 23	50	1725	1/3*	WP-106E	277 / 285	100	1725	1**
WP-102E	27 / 33	100	1725	1/3*	WP-201	340 / 415	50	1140	1/2**
	32 / 33	50	1725	1/3*	WP-202	300 / 410	100	1140	3/4**
WP-103E	80 / 93	100	1725	1/3*	WP-203	780 / 890	50	1140	3/4**
	86 / 95	50	1725	1/3*	WP-204	700 / 870	100	1140	1 1/2**
WP-104E	145 / 155	100	1725	1/2**	WP-205	1100/1300	50	1140	1 1/2**
	155 / 164	50	1725	1/2**	WP-206	1000/1200	100	1140	2**

*115, 208 o 230V
60 Hz 1 fase

**208, 230 o 460V
60 Hz 3 fase

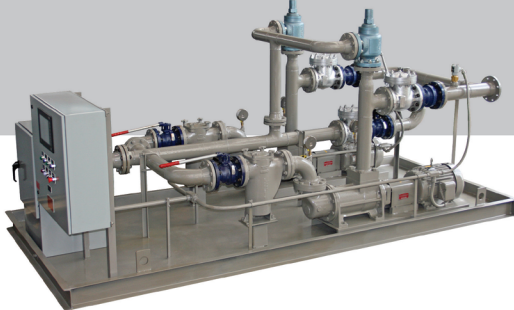
Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Los valores nominales de los conjuntos de bomba y motor son para las presiones indicadas con un vacío máximo de 10» Hg en la entrada de la bomba.



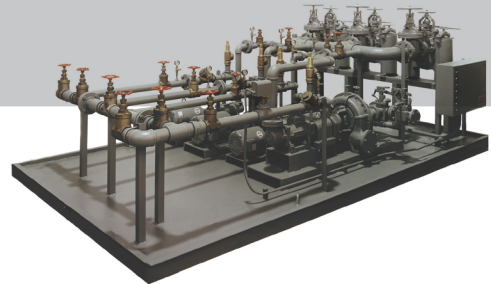
Soluciones personalizadas para sistemas estratégicos para cumplimiento de objetivos

También construimos sistemas de combustible personalizados para satisfacer las necesidades de instalaciones de tipo misión crítica, incluyendo hospitales, universidades, centros de datos, edificios gubernamentales y más.

Estaciones de servicio personalizadas



Conjuntos de bombas personalizados



Sistemas de control personalizados



¿Por qué personalizados?

Las aplicaciones personalizadas garantizan la mayor confiabilidad y el máximo tiempo de funcionamiento.

Al colaborar estrechamente con nuestros ingenieros, puede construir una solución adaptada a su aplicación.

Y no se preocupe: nos aseguraremos de que cumpla todos los requisitos modernos. Y estipulados por sus clientes

Mantenimiento y servicio de campo

Detrás de cada implementación exitosa de un sistema se encuentran los ingenieros de servicio altamente capacitados de Preferred. Ofrecemos un servicio de campo experto para la puesta en marcha tanto de nuevos sistemas como para el mantenimiento rutinario de los sistemas existentes.

Además de nuestro personal de ingenieros de servicio de campo, nuestras compañías representantes autorizadas por la fábrica mantienen departamentos de servicio para proporcionar un servicio local rápido.

Ofrecemos sesiones regulares de formación técnica y de productos en nuestra sede de Danbury, Connecticut.

De igual forma estas capacitaciones pueden ser realizadas virtualmente.

Aditivos de mantenimiento preventivo

Nuestros aditivos para el aceite combustible pueden ayudar a romper las gotas de agua y dispersar el lodo para mejorar la eficacia de la filtración, aumentar el rendimiento de la caldera y del motor, y aumentar la confiabilidad general.

Eliminar el agua no deseada de los tanques de combustible ayuda a prevenir la corrosión, evitar las fugas y alargar la vida útil del tanque. Cuando se solicita con la opción CA-1, los sistemas de filtración de Preferred almacenan e inyectan automáticamente cantidades medidas de aditivos para combustible a fin de ayudar a mantener los tanques libres de lodo y de acumulación de agua.



*Protector de
tanque*



Los **modelos LO (conjuntos de bomba y motor de aceite ligero)** son unidades compactas de accionamiento directo diseñadas para cumplir las normas de rendimiento y confiabilidad exigidas en aplicaciones comerciales, industriales e institucionales. Los conjuntos de bomba y motor son para los aceites diésel n.º 2 y n.º 4. Las instalaciones típicas incluyen generadores de diésel, quemadores de aceite y tanques temporales para combustible. Caudales de 20 a 2100 GPH.

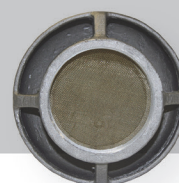
El sistema de detección de fugas y medidor de tanques **Fuel Sentry modelo TG-EL-D4B** es un medidor de tanques de lectura remota basado en un microprocesador con seis entradas de sensor intrínsecamente seguras que puede supervisar uno o dos tanques. El sistema de detección de fugas está diseñado para su uso con tanques de doble pared, tanques abovedados, tanques de pared simple con cubetas de derrame y tuberías de doble pared.



El **contenedor de derrames horizontal modelo 2** proporciona un punto de acceso y una alarma de sobrellenado para las líneas de llenado de los tanques de almacenamiento de combustible. Contendrá cualquier derrame de aceite que se produzca al conectar o desconectar el accesorio de suministro. El modelo 2 está disponible en múltiples configuraciones, incluyendo el montaje a ras o en superficie y la construcción opcional de acero inoxidable.

Gracias a su diseño robusto y a la ausencia de piezas móviles, el **detector de fugas de estado sólido modelo HD-A2** ofrece un rendimiento confiable y rentable. Este detector de fugas utiliza un sensor electro-óptico combinado que distingue de forma confiable entre el agua y el aceite.

El **sensor de nivel de flotación por cable modelo TG-EL-WF** es extremadamente preciso, fácil de instalar e ideal para aplicaciones de instalación con poco "espacio libre".



El **contenedor de derrames para aceras modelo 3** proporciona un punto de acceso en el suelo y una alarma de sobrellenado para las líneas de llenado de los tanques de almacenamiento de combustible que contendrá cualquier derrame de aceite al conectar o desconectar el accesorio de entrega. La contención de derrames es requerida por la NFPA 31.

Los **taponos de ventilación** proporcionan una protección de terminales resistente y sin mantenimiento para las líneas de ventilación de los sumideros, depósitos, tanques de expansión y una amplia variedad de aplicaciones industriales.



Especialidades estándar de nuestro catálogo

También ofrecemos una amplia selección de especialidades de aceite combustible. Verá muchas de estas piezas integradas en nuestros sistemas completos de gestión de combustible.

MODEL 110

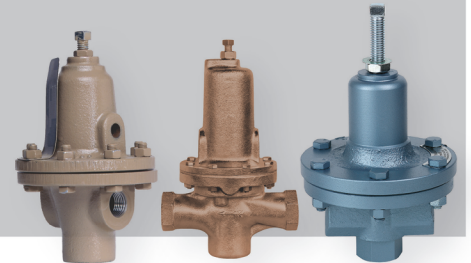
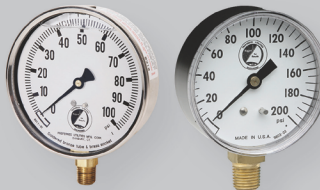


MODEL 119-O



Nuestra **válvula de compuerta de palanca para aceite modelo 110** se utiliza en los sistemas de tuberías de aceite combustible para proporcionar el cierre automático del flujo de combustible en caso de incendio. El funcionamiento de esta válvula es totalmente mecánico y es independiente de la alimentación eléctrica. El cierre de emergencia de la línea de combustible es obligatorio según muchos códigos.

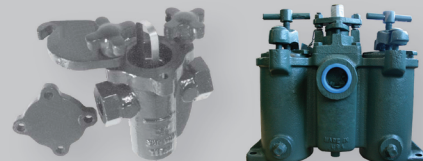
Las **válvulas de pie de asiento de Preferred Utilities** están diseñadas para mantener la línea de succión del conjunto de bombas cebada e impedir así el flujo de aceite de vuelta al tanque cuando las bombas están apagadas.



La **válvula antisifón modelo A** reduce los riesgos de incendio y previene los derrames de aceite cerrando automáticamente el flujo de aceite en caso de que se rompa o se abra la línea de succión de aceite, como lo requiere el Código de Líquidos Inflamables y Combustibles NFPA 30. El modelo A está aprobado por UL.

Los **manómetros de Preferred Utilities** están conectados por la parte inferior con un lente de policarbonato de acero inoxidable o de acero negro inastillable y resistente al calor.

Nuestras **válvulas reguladoras y reductoras de presión** son autooperadas y cargadas por resorte con un cuerpo de hierro fundido y una guarnición de acero inoxidable.



Los **tapones de llenado herméticos modelo W** se enroscan en el extremo roscado de las líneas de llenado y/o sondeo para proporcionar un acceso de diámetro completo al tanque a través de un terminal hermético. También se incluye una llave giratoria de hierro fundido.

Nuestros **coladores de aceite simplex y dúplex** están diseñados para aplicaciones en las que se requiere un mantenimiento sencillo y un colado de gran capacidad.



in f



31-35 South Street | 203-743-6741
Danbury, CT 06810
www.PREFERRED-MFG.com

PREFERRED
UTILITIES MFG CORPORATION

"Personas. Productos. Resultados".