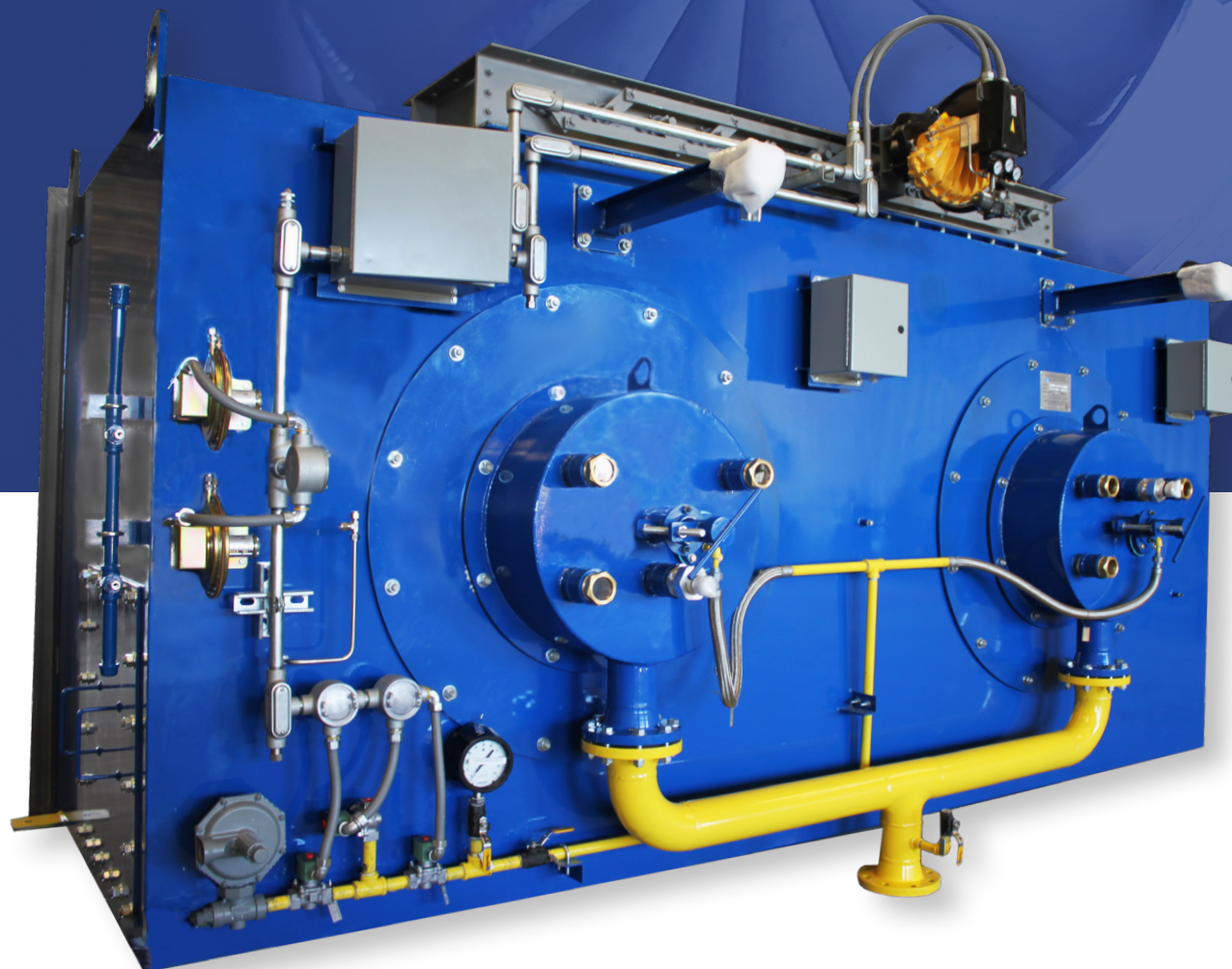


SOLUCIONES COMPLETAS PARA SISTEMAS DE COMBUSTIÓN



Plantas de energía e Industriales.
Quemadores hasta 400MMBTU/hr

PREFERRED 

UTILITIES MFG CORPORATION

People. Products. Results.

SOLUCIONES COMPLETAS PARA SISTEMAS DE COMBUSTIÓN

Nuestro grupo de Preferred Special Combustion Engineering y W.N. Best Combustion ofrecen quemadores de última generación para calderas tipo industriales, paquetes, con quemadores múltiples, lecho fluizado, biomasa, hornos, secadoras y calentadores de proceso, oxidantes térmicos y aplicaciones con calderas erigidas en el campo.

Ya sea aplicaciones de conversión de carbón a gas, gas residual o gas de refinería, o cualquier tipo de combustible líquido o gaseoso, los ingenieros de combustión de Preferred tienen el quemador adecuado para su instalación nueva o de reacondicionamiento.

Tenemos varios modelos de quemadores disponibles:

- Preferred X-Plus (Estilo de pistola y de registro)
- Preferred Nano-NOx (Niveles de NOx ultra-bajo)
- Preferred API-RF y AP-AF

Tipos de aplicaciones y calderas:

Quemadores unitarios (solo un quemador)

Quemadores auxiliares (añaden carga térmica)

Quemadores múltiples (dependiendo el tipo de caldera)

Quemadores para conversiones de carbón a gas

Calderas acuotubulares

Calentadores de aire

Calderas Pirotubulares

Calentadores de aceite

Oxidantes térmicos

Calentadores de glicol

Capacidad de quemadores:

Desde 5 MMBtu/hr hasta 400 MMBtu/hr*

*Contactar a tu representante Preferred para capacidades diferentes

Tipos de combustible:

Gas natural / Gas Propano / Gas Hidrógeno

Gas de Refinería / Gas digestor / Gas residual

Gas de bajo poder calorífico

Aceite pesado HFO, liviano LFO

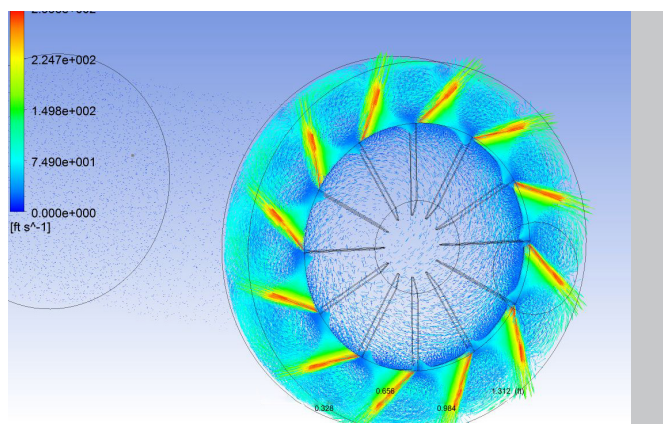
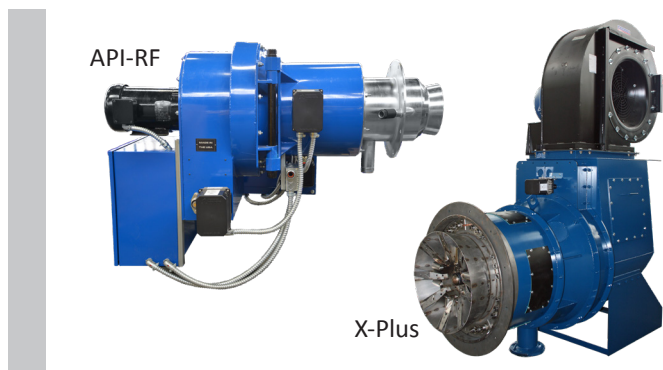
Emisiones:

Nivel Ultra-bajo NOx, Bajo NOx sin Recirculación de Gases de Combustión (RGC) y Bajo NOx con mínimas cantidades de RGC.

Alta Eficiencia:

1.5% a 2% Niveles disponibles de Exceso de Oxígeno

* Demostrando una combustión estable, niveles bajos de carga



(203) 743-6741



www.preferred-mfg.com



Preferred ofrece una solución completa a sus sistemas de combustión. Sabemos lo importante que es para los clientes tener una sola entidad ejecutando el proyecto, y ofrecer valor agregado incluyendo lo siguiente:

Trenes de combustible: se ofrecen por medio del código ANSI B31.1, Clase 1 Div 2, NEMA 4, con tuberías de acero inoxidable y construcción de acero al carbono. Diseñamos trenes de mezcla de combustibles, específicos para las demandas de su caldera o generador y compensar el consumo de combustible primario.

Sistemas de Control de combustión y gestión de quemadores: Somos líderes en diseño, fabricación y programación de controladores Lógicos Programables (PLC), según las especificaciones; microprocesador, sistemas con variables múltiples o plataformas combinadas. Sistemas de control disponibles en diseños de nivel Clase 1, Div 2 y niveles de seguridad integrada.

Modelaje de Flujo: El modelaje de flujo físico y la dinámica de fluidos computacional (CFD) pueden ayudar a optimizar la distribución adecuada del flujo de aire, ya sea entrando a la garganta del quemador o mejoras en los ductos de combustión. También ofrecemos estos servicios para aplicaciones de campo existente, que incluyen:

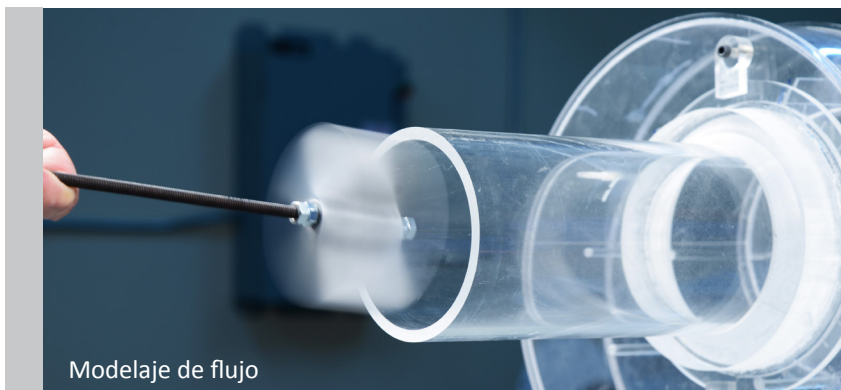
- Visitas al campo y evaluación operacional
- Auditorías siguiendo recomendaciones del Código NFPA 85
- Instalación llave en mano
- Servicios de Supervisión e Instalaciones
- Servicios de arranque y operacionales
- Soporte posventa y partes de repuesto



Tren de combustible



Sistemas de control tipo standard y personalizado



Modelaje de flujo





También disponible:

Sistemas de bombeo, calentamiento y distribución de aceites
Sistemas de mezcla de combustibles gaseosos
Sistemas de monitoreo remoto tipo SCADA y SMART
Sistemas auxiliares de control e instrumentación
Servicios de partes para plantas nucleares

in f 



31-35 South Street | 203-743-6741
Danbury, CT 06810
www.PREFERRED-MFG.com

PREFERRED
UTILITIES MFG CORPORATION



"People. Products. Results."